

附录 B
(资料性附录)
成型机基本参数

成型机基本参数见表 B.1。

表 B.1 成型机基本参数

| 项 目 | 参 数 值 | |
|----------------|---------------|---------------|
| | DCT(V,D)-2500 | DCT(V,D)-5000 |
| 成型传动带周长范围/mm | 500~2 500 | 2 000~5 000 |
| 主轴转速/(r/min) | ≤600(无级调速) | ≤150(无级调速) |
| 主电动机功率/kW | 18.5 | 7.5 |
| 排线驱动电动机功率/kW | 1 | 1 |
| 最大排线速度/(m/min) | ≥250 | |
| 排线间距/mm | 0.5~10 | |
| 贴胶速度/(m/min) | ≥20 | |
| 线绳张力/N | 10~250 | |
| 线绳储存量/mm | ≥1 000 | |
| 张力机导开电动机功率/kW | 1 | |
| 张力机驱动电动机功率/kW | 1 | |
| 液压系统压力/MPa | 12 | |
| 气动压力/MPa | 0.6 | |

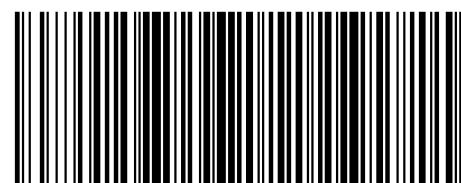


中华人民共和国国家标准

GB/T 26502.2—2011

传动带成型机

Transmission belt building machine



GB/T 26502.2—2011

版权专有 侵权必究

*

书号:155066·1-43215

定价: 16.00 元

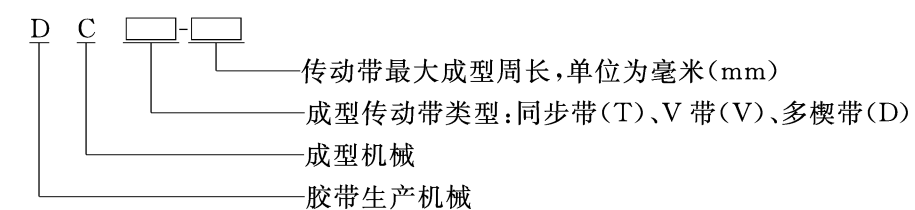
2011-05-12 发布

2011-10-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

附录 A
(资料性附录)
成型机型号示例

成型机型号示例如下：



示例:DCT-2500 表示最大成型周长为 2 500 mm 的同步带成型机。

DCV-3000 表示最大成型周长为 3 000 mm 的 V 带成型机。

中华人民共和国
国家标准
传动带成型机
GB/T 26502.2—2011

*

中国标准出版社出版发行
北京复兴门外三里河北街 16 号
邮政编码:100045

网址 www.spc.net.cn

电话:68523946 68517548

中国标准出版社秦皇岛印刷厂印刷
各地新华书店经销

*

开本 880×1230 1/16 印张 0.75 字数 17 千字

2011 年 7 月第一版 2011 年 7 月第一次印刷

*

书号: 155066·1-43215 定价 16.00 元

如有印装差错 由本社发行中心调换

版权专有 侵权必究

举报电话:(010)68533533

8 标志、包装、运输、贮存

8.1 标志

成型机应在适当的明显位置固定产品标牌,标牌的形式、尺寸和技术要求应符合 GB/T 13306 的规定。其内容包括:

- a) 产品型号、名称;
- b) 产品出厂编号;
- c) 设备净重;
- d) 产品的主要参数;
- e) 制造单位名称或商标;
- f) 制造日期;
- g) 产品执行标准号。

8.2 出厂文件

成型机发货时,应随机附带下列文件:

- a) 产品合格证;
- b) 产品使用说明书;
- c) 装箱单。

8.3 包装

成型机的包装应符合 GB/T 13384 的规定。

8.4 运输和贮存

8.4.1 成型机包装箱储运图示标志应符合 GB/T 191 的规定;包装箱收发货标志应符合 GB/T 6388 的规定。

8.4.2 成型机的运输应符合运输部门的有关规定。

8.4.3 成型机应贮放在干燥通风处,避免受潮腐蚀,不能在有腐蚀性气(物)体环境中存放,露天存放应有防雨措施。

前 言

GB/T 26502 的本部分的附录 A 和附录 B 为资料性附录。

本部分由中国石油和化学工业联合会提出。

本部分由全国橡胶塑料机械标准化技术委员会(SAC/TC 71)归口。

本部分起草单位:青岛信森机电技术有限公司、北京橡胶工业研究设计院、软控股份有限公司。

本部分主要起草人:邹维涛、李志洋、何成、夏向秀、徐孔然、曹大伟。